

# "LA MACERATESE E... MACERATA" 1922-2022: CENTO ANNI DI STORIA



**unimc**  
università degli studi di macerata

**IN COLLABORAZIONE CON UNIMC DIPARTIMENTO DI GIURISPRUDENZA**

**SALUTI DEL MAGNIFICO RETTORE JOHN MCCOURT  
E DEL DIRETTORE STEFANO POLLASTRELLI**

**PRESENTAZIONE DEL CORSO DI LAUREA IN CONSULENTE GIURIDICO PER  
LO SPORT A CURA DI FRANCESCA SPIGARELLI**

**SALUTI DELL'ASSESSORE ALLO SPORT RICCARDO SACCHI E  
DEL PRESIDENTE GIOVANNI ORLANDI**

**COORDINA: MAURIZIO VERDENELLI**

**INTERVENGONO:**

**MARIO BALDASSARRI**

**CARLO CAMBI**

**NELLO MALIZIA**

**GIANCARLO NASCIMBENI**

**ENRICO MARIA SCATTOLINI**

**VENERDÌ 16 DICEMBRE 2022 - ORE 17.00**

**AUDITORIUM UNIMC**

**Via Padre Matteo Ricci 2, Macerata**

**TUTTI SONO INVITATI A PARTECIPARE**