



**unimc**  
UNIVERSITÀ DI MACERATA

DIPARTIMENTO DI  
**ECONOMIA E DIRITTO**

DIPARTIMENTO DI  
**GIURISPRUDENZA**

**PARTNER ORGANIZZATIVI**



BANCA MACERATA



DIPARTIMENTO DI  
ECCCELLENZA  
**MUR**  
2018 - 2022  
2023 - 2027

INIZIATIVA ACCREDITATA DA

Ordine degli Avvocati  
di Macerata



ORDINE DEGLI AVVOCATI DI MACERATA

Ordine Dottori  
Commercialisti  
ed Esperti Contabili  
di Macerata e Camerino



**CONVEGNO**

**in occasione della presentazione del volume  
"Diritto delle operazioni straordinarie"**

**A cura di Alessandro Nigro  
Il Mulino, 2022**

# Le operazioni straordinarie

9.00 - 13.30

**Saluti**

**Presiede ed introduce**

**Carlo ANGELICI**

Professore Emerito  
/ UNIVERSITÀ DI ROMA  
LA SAPIENZA

**Relazioni**

**Le trasformazioni**

**Antonio CETRA**

/ UNIVERSITÀ CATTOLICA DEL  
SACRO CUORE DI MILANO

**La fusione**

**Anna GENOVESE**

/ UNIVERSITÀ DI VERONA

**La scissione**

**Renato SANTAGATA**

/ UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI  
NAPOLI PARTHENOPE

**Le operazioni sul capitale**

**Gustavo OLIVIERI**

/ UNIVERSITÀ LUISS DI ROMA

14.30 - 17.30

**La cessione della  
partecipazione di controllo**

**Mario STELLA RICHTER**

/ UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI  
ROMA TOR VERGATA

**Il trasferimento d'azienda**

**Giuseppe RESCIO**

/ UNIVERSITÀ CATTOLICA DEL  
SACRO CUORE MILANO

**Operazioni straordinarie  
e crisi**

**Luigi SALAMONE**

/ UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI  
CASSINO E DEL LAZIO  
MERIDIONALE

**Le operazioni straordinarie  
transfrontaliere**

**Margherita BIANCHINI**

/ ASSONIME - DIRETTORE  
AREA DIRITTO SOCIETARIO

**Conclude**

**Paolo SPADA**

Professore Emerito  
/ UNIVERSITÀ DI ROMA LA  
SAPIENZA



**31  
marzo  
2023**

**9.00 - 17.30**

AULA BLU  
POLO PANTALEONI  
VIA PESCHERIA VECCHIA, 26  
**MACERATA**

